

COVER LAM 1700

PARÁMETROS DEL EQUIPO

Máximo ancho	1630mm
Altura máxima de elevación.	40mm
Máxima velocidad	45m/min
Rodillo de silicona	150mm
Control	pantalla táctil
Interruptor de pie	Subir, bajar, velocidad, encender , apagar
Diámetro máximo del film	210 mm / 136 mm (con papel soporte)
Diámetro máximo del material	300mm
Diámetro máximo de rebobinado	300mm
Velocidad variable	sí
Parada inteligente	sí
Inicio/Parada en curva	sí
Recorte automático	sí
Cuchilla	4 cuchillas
Rango de Temperatura	0°C - 80°C
Calentamiento	Calefacción por infrarrojos
Tiempo de precalentamiento	0-20min
Forma de elevación	neumático
Transmisión	Transmisión por engranaje y cadena
Potencia del servomotor	750W
Potencia de entrada para calentamiento	≤3000W
Voltaje de entrada nominal	110 / 220 v
Peso neto/ Peso bruto	468 kg / 528 kg
Tamaño	2210* 660*1390mm
Tamaño del packaging	2286* 740*1486mm



COVER LAM 1700

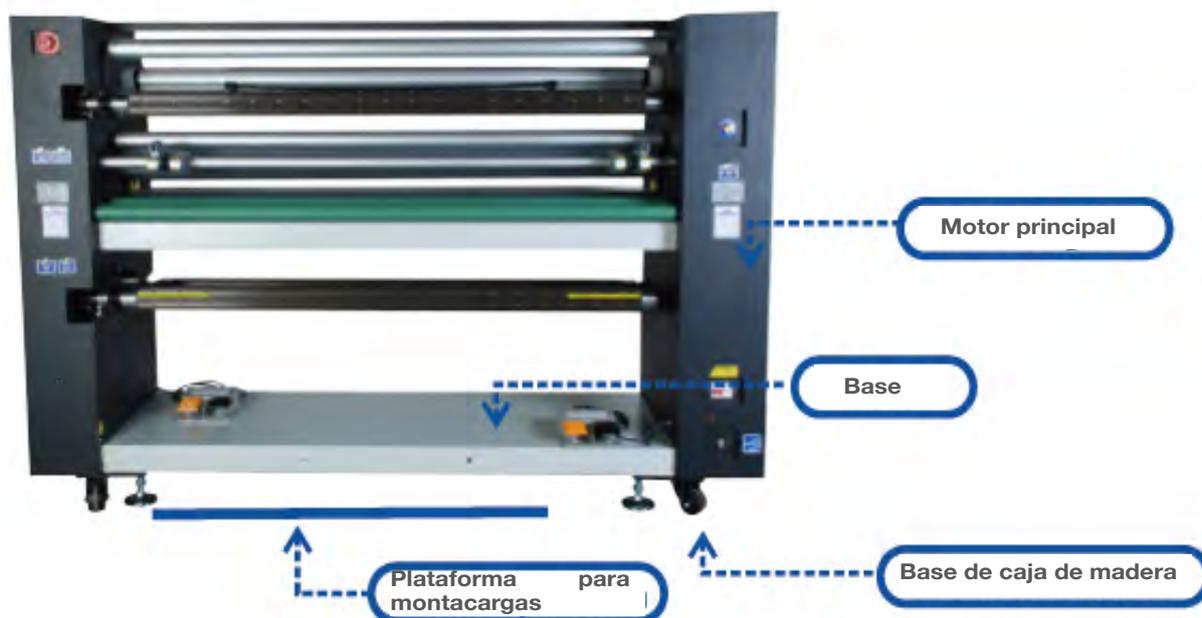
LAMINADORA INDUSTRIAL DE ALTA RESISTENCIA



- Plataforma de succión inteligente.
- Sistema de control patentado.
- Actualizable de forma remota.
- Pedales inteligentes delanteros y traseros sincronizados con el control de velocidad.
- Al iniciar la máquina, los ejes inflables se bloquean e inflan automáticamente.
- Sistema de seguridad que evita atrapamientos de dedos.
- Medición precisa de metraje.
- Tras la laminación, la máquina se detiene, el eje se desbloquea y desinfla automáticamente.
- Equipado con 3 ejes inflables corrugados (6 mosaicos/casillas cada uno), seguros para tubos de papel.

La COVER LAM 1700 ha sido desarrollada e investigada como una máquina laminadora automática de alta gama. Este producto trabaja principalmente con laminado en frío, laminado a baja temperatura, laminado automático con película, corte automático de bordes y corte vertical. Su operación es sencilla, inteligente y conveniente, con usos múltiples.

Nota: Todas las funciones e instrucciones descritas están sujetas al equipo real.



1. Antes de abrir, asegúrese siempre de que el paquete esté sellado con los precintos originales y que no presente daños externos.
2. Verifique los elementos de acuerdo con la lista de empaque.
3. Asegúrese de que el área de instalación esté limpia y nivelada.
4. El equipo no debe instalarse en un espacio que contenga humedad, materiales inflamables o tóxicos. La circulación de aire puede provocar inestabilidad en el rendimiento del rodillo.
5. Las ruedas están diseñadas solo para desplazamientos de corta distancia.
6. Este equipo funciona con voltaje monofásico de nivel único de 110/220 V CA, con un interruptor automático de 30 A. Además, debe estar correctamente conectado a tierra por seguridad. Verifique que la fuente de energía tenga suficiente capacidad antes de conectar.
7. No ejerza presión fuerte sobre la mesa de alimentación y evite dañarla.
8. Se debe colocar cartón y palé de madera entre las horquillas del montacargas y el equipo para evitar daños. Al mover el equipo, es necesario sujetarlo por ambos lados con ayuda de personal.

¡Precaución: ¡La máquina es un objeto pesado! Al transportarla, preste especial atención a la seguridad.

Introducción a los accesorios:

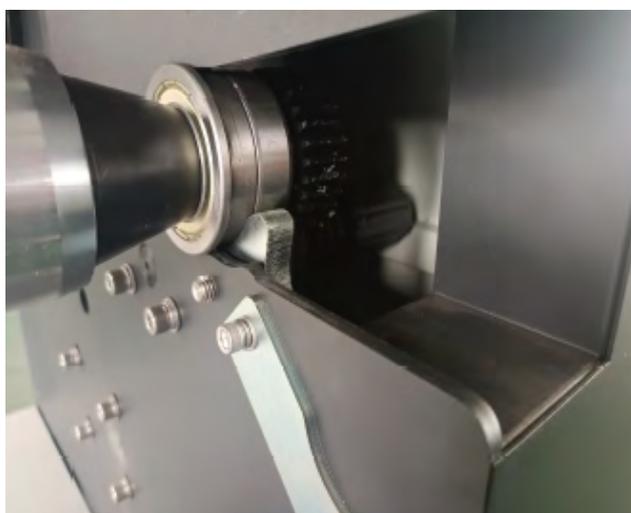


Pantalla táctil

Sistema de control patentado

Cuchilla de cerámica

Corte limpio sin dejar adhesivo ni bordes irregulares



Sistema de bloqueo automático integrado

Pantalla táctil inteligente:



- Diagnóstico de puerto
- Control de calefacción
- Control de iluminación
- Operación a plazo fijo
- Control de operación
- Preferencias
- Ajustes multilingües
- Información de la versión
- Configuración del sistema

Instrucciones de las teclas y funciones de la pantalla:

1. Inicio desde pantalla táctil

Al encender el equipo, la pantalla táctil muestra la interfaz de control de operación. Haga clic en la esquina superior derecha para ingresar a la interfaz de configuración.

2. Diagnóstico de puertos

Por favor, utilice esta función únicamente bajo la guía de un técnico.

3. Control de calefacción

Presione “Mantener presionado para activar la calefacción” para iniciar el calentamiento, y haga clic en “Establecer temperatura” para fijar la temperatura deseada.

Después de activar la calefacción, baje el rodillo de goma y haga que funcione a una velocidad de 5 metros/minuto (de lo contrario, se activará una advertencia), para asegurar un calentamiento uniforme de los rodillos superior e inferior. El tiempo de calentamiento recomendado es de 20 a 30 minutos.

Consejo útil: además del material calefactable en invierno, el calentamiento general de la película solo requiere una temperatura de 20°C a 25°C.

4. Control de iluminación

El interruptor de luz y el ajuste de brillo en la parte superior de la máquina se controlan de forma independiente.

5. Operación con tiempo fijo (no disponible)

6. Control de operación

Configuración de velocidad: presione “Establecer velocidad” junto al número para definir la velocidad. La velocidad máxima permitida es de 52 metros/minuto.

En estado de parada, presione el botón para iniciar automáticamente; la velocidad aumentará progresivamente desde 0 hasta el valor establecido.

En estado de funcionamiento, al presionar el botón, la velocidad disminuirá automáticamente hasta detenerse en 0 metros.

Cada vez que se presione el botón, la velocidad disminuirá en 1 metro, hasta llegar a 0.

Con cada presión adicional, la velocidad aumentará en 1 metro, hasta alcanzar el límite máximo configurado.

(Consejo: Durante el proceso de rotación, el cambio de velocidad se aplicará de forma inmediata)

Velocidad de operación: muestra en tiempo real la velocidad actual de funcionamiento de la máquina.

Configuración de temperatura: presione “Establecer temperatura” para fijar la temperatura deseada. La temperatura máxima permitida es de 80 °C.

Interruptor de dirección: el cambio de dirección se realiza de forma inteligente cuando la máquina está detenida. Cada vez que se presiona la tecla, cambiará entre avance y retroceso.

Avance / Retroceso

7. Preferencias

Esta configuración puede ajustarse según los hábitos del operador. Haga clic en el botón correspondiente. Cuando el botón cambie de estado, la función se activará. Un minuto después, el sistema guardará automáticamente las preferencias.

- El pedal izquierdo no se puede levantar: al activarse, el pedal amarillo del lado izquierdo no podrá controlar la elevación del rodillo bajo ninguna circunstancia.
- Elevación automática por seguridad (antiatrapamiento): al activarse, si entra en funcionamiento la función antiatrapamiento, la máquina se detendrá automáticamente y el rodillo se elevará para evitar daños al operador o al equipo.
- Rotación y bajada automática: al activarse, cuando el rodillo de goma está elevado y se inicia la máquina, el rodillo bajará primero y luego comenzará a acelerar.
- Elevación automática al finalizar el papel: al activarse, cuando el sensor de fin de papel se active, la máquina se detendrá y el rodillo se elevará automáticamente.
- Elevación automática al detenerse: al activarse, cuando la máquina se detenga por cualquier motivo, el rodillo de goma se elevará automáticamente.
- Botón de elevación siempre apagado: al activarse, al presionar el botón de elevación, la luz del botón se apagará tras parpadear. Sin embargo, durante el proceso de elevación o bajada del rodillo, la luz seguirá parpadeando.
- Desactivar detención por fin de papel: al activarse, el rodillo continuará funcionando incluso cuando se acabe el papel. El sensor de fin de papel quedará inactivo.
- Desactivar función antiatrapamiento: al activarse, la máquina no se detendrá aunque haya un objeto extraño cerca del rodillo. La función antiatrapamiento quedará deshabilitada.
- Desactivar la alarma de antiatrapamiento: al activarse, no aparecerá ninguna advertencia en la pantalla táctil cuando la función antiatrapamiento entre en funcionamiento.

8. Configuración multilingüe

El sistema permite seleccionar de forma independiente entre 15 idiomas disponibles.

9. Información de la versión (no disponible)

10. Configuración del sistema

Se requiere contraseña para acceder a la configuración del sistema.

Por favor, configure los parámetros del sistema únicamente bajo la supervisión de técnicos. No modifique los parámetros sin la debida autorización.

Método de aplicación del equipo:

1. Fuente de alimentación

Conecte la alimentación utilizando un enchufe estándar. Verifique que el voltaje cumpla con los requisitos especificados. Asegúrese de que la máquina esté correctamente conectada a tierra.

2. Pedal doble multifuncional

El botón amarillo permite subir y bajar el rodillo y detener el funcionamiento (manténgalo presionado durante dos segundos para detener la máquina).

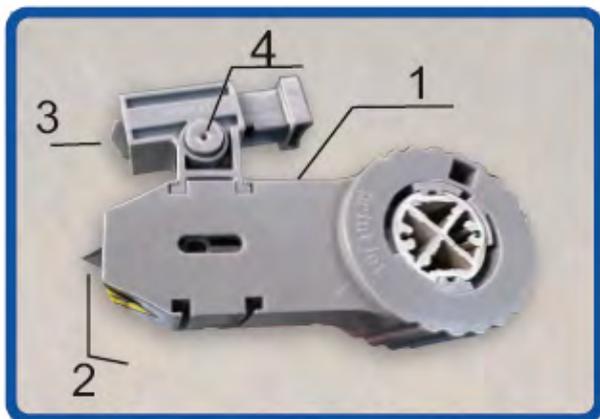
El botón negro aumenta la velocidad de funcionamiento. Al soltarlo mientras acelera, la máquina continuará laminando a la velocidad alcanzada.

Si se mantiene presionado, el rodillo acelerará hasta la velocidad máxima, permitiendo una operación sin necesidad de mantener el pie sobre el pedal.

3. Parada de emergencia

Presione el botón de emergencia para cortar la alimentación en caso de una situación urgente.

Gire el interruptor de emergencia en sentido horario para que el botón se eleve, y así la máquina se reactivará y podrá reiniciarse.



***Estructura de la cuchilla (ver en la imagen).**

- (1). Cuerpo del cortador
- (2). Cuchilla
- (3). Tirar de los bordes
- (4). Botón para devolver el borde

Método de aplicación del equipo:

Uso de la cuchilla:

Durante el uso, deslice el cortador hacia la izquierda o la derecha hasta la posición deseada. Gire el cortador en sentido horario hacia abajo; la cuchilla se expondrá desde el interior. Cuando el cuerpo principal del cortador esté en posición vertical, la cuchilla cortará la imagen.



Uso del bordeador:

Presione hacia abajo la placa de borde; podrá fijarla una vez que alcance la posición de engranaje.

Presione el botón de retroceso del borde y la placa volverá a su posición original.



Eje neumático



Eje autobloqueante

Eje de desenrollado: utilizado para cargar el medio.

Eje del film: utilizado para cargar el rollo del film.

Eje de recogida: utilizado para rebobinar el papel de respaldo.

Eje de enrollado: utilizado para rebobinar la impresión laminada.

Los extremos de los cuatro carretes están equipados con un mecanismo de resistencia para ajustar la resistencia de rotación de cada uno. Girar en el sentido horario aumenta la resistencia, girar en el sentido antihorario reduce la resistencia.



7. Barra de teflón: Hay dos barras de teflón en la parte delantera y trasera, que están hechas de un material más duro, menos propenso a la deformación, no adhesivo y resistente a los arañazos, lo que les da una vida útil más larga. La barra trasera gira en una sola dirección, lo que hace más conveniente adherir el film y ahorra esfuerzo.

Instrucciones de laminado:

Como es un trabajo complejo, recomendamos encarecidamente que los principiantes trabajen con operadores experimentados. Las instrucciones generales son las siguientes:

1. Encienda la máquina.
 2. Mantenga presionada la tecla "calentamiento" durante 3 segundos; ajuste la temperatura según sea necesario. El rodillo de silicona comenzará a calentarse. La configuración predeterminada para el laminado en frío es 25°C (tarda entre 10 y 20 minutos en alcanzar la temperatura de trabajo). Generalmente, no es necesario activar el modo de calentamiento para el laminado en frío de la película.
 3. Cargue la película en los soportes correspondientes, asegurándose de que la película tenga tensión.
 4. Coloque el medio en el soporte delantero.
 5. Presione el botón de elevación para levantar el rodillo superior.
 6. (Laminado en frío) No es necesario calentar para el laminado en frío. Sin embargo, recomendamos calentar el rodillo superior a 35°C como una mejor opción. Estire el film, páselo por el rodillo y cárguelo en el eje de rebobinado. Separe el papel de liberación del film de laminado en una posición adecuada. Coloque el papel en el núcleo de cartón con cinta adhesiva.
- Nota:** Después de separarlo, el film debe estar libre de arrugas y debe adherirse firmemente a la superficie del rodillo para mantenerla plana.
7. Tense y extienda el material sobre la mesa de alimentación, asegurándose de que el borde blanco del material quede entre los bordes de los rodillos, y que el extremo frontal de la imagen esté correctamente alineado entre los rodillos de goma superior e inferior.
 9. Presione el pedal o el botón para iniciar el laminado.

Nota: Si la película no está tensa, gire el volante de freno en sentido horario para aumentar la fricción y así incrementar la tensión.

Nota: Cuanto más rápido giren los rodillos, más rápidamente se disipará el calor. Por favor, seleccione la temperatura y velocidad adecuadas para la película.

Procedimientos de operación de seguridad y precauciones:

1. Los operadores deben haber leído las instrucciones con pleno conocimiento de toda la estructura y operación. Todo el personal que opere, inspeccione o limpie este equipo debe estar debidamente capacitado en el manual de operación y seguridad de la máquina. Familiarícese completamente con la maquinaria y sus controles.
2. Para equipos nuevos, verifique el voltaje de la planta con el voltaje especificado en la máquina. Las especificaciones eléctricas de su máquina están impresas en la etiqueta del número de serie de la máquina. Se requiere un receptáculo eléctrico correctamente conectado a tierra para una operación segura.
3. Apague el interruptor y desconecte todas las fuentes de alimentación antes de comenzar la inspección. No seguir esta advertencia podría resultar en muerte o lesiones personales graves.
4. Mantenga el cable de alimentación cerca de la pared y alejado del tráfico peatonal para evitar tropiezos y daños al cable.
5. El entorno alrededor del equipo de trabajo debe estar seco y seguro, por ejemplo, sin derrames ni obstáculos.
6. Los botones de emergencia están ubicados en varias posiciones. Use estos botones de emergencia para apagar la máquina en caso de emergencia cuando haya más de dos personas operando la máquina.
7. Estar cerca de la brecha del rodillo puede causar lesiones graves.

Precaución: El equipo no puede operar sin la supervisión de un operador. El calentamiento del rodillo sin la supervisión de alguien puede causar daños o incendios.

8. Retire cualquier objeto como cuchillos, tornillos, tuercas, etc., que puedan quedar atrapados en la zona de contacto entre los rodillos.
9. No limpie el rodillo con agua. El agua en los circuitos eléctricos causará daños permanentes. El método adecuado para limpiar los rodillos es frotarlos con paños húmedos.
10. El rodillo de silicona debe mantenerse limpio para una larga vida útil.
11. Inspección: A intervalos regulares, verifique si el rodillo es lo suficientemente flexible para funcionar correctamente, así como los rodamientos y la lubricación en los extremos del rodillo.
12. Verifique los cables que conectan la alimentación y el interruptor de pie para evitar que se rompan.
13. Como partes principales del equipo, cualquier defecto en el rodillo puede afectar su rendimiento. No debe haber rayones en el rodillo. El rodillo debe elevarse después de trabajar para evitar deformaciones. Manténgalo libre de polvo. Use algodón con alcohol para limpiarlo.

Precaución:

- (1) El calentamiento debe detenerse al limpiar.
- (2) Limpie el rodillo mientras gira lentamente. No se concentre en un área limitada.
- (3) El pegamento u otros residuos en el rodillo inferior deben limpiarse a tiempo para evitar que afecten la calidad del laminado.