COVER PRO 1700

PARÁMETROS DEL EQUIPO

MODO DE IMPRESIÓN	VELOCIDAD
Máximo ancho	1630mm
Altura máxima de elevación.	40mm
Máxima velocidad	45m/min
Rodillo de silicona	150mm
Control	pantalla táctil inteligente
Interruptor de pie	Detener, subir, bajar, acelerar, control de velocidad
Diámetro máximo del film	136mm (con papel de respaldo) 180mm
Diámetro máximo del material	300mm
Diámetro máximo de rebobinado	300mm
Diámetro del papel de respaldo	250mm
Velocidad variable	sí
Parada inteligente	sí
Parada a velocidad media	sí
Corte automático	sí
Sistema de seguridad	Infrarojos
Cuchilla	4 cuchillas
Rango de temperatura	0°C-80°C
Calentamiento	Calefacción por infrarrojos
Tiempo de precalentamiento	0-20min
Forma de elevación	Eléctrico
Tipo de motor	Servomotor de corriente continua sin escobillas
Potencia del servomotor	750W
Potencia de entrada para calentamiento	≤2000W
Voltaje de entrada nominal	110 / 220 v
Peso neto/ Peso bruto	323 kg / 366 kg
Tamaño	2088* 560*1443mm

COVER PRO 1700

LAMINADORA ELÉCTRICA

- No se necesita bomba.
- Motor servo.
- Pedal inteligente.

Cover Pro 1700 ha sido desarrollada e investigada como una máquina de laminado automático de alta gama. Este producto está diseñado principalmente para laminado en frío normal, laminado a baja temperatura, laminado automático de películas, corte automático de bordes y corte vertical. Operación sencilla, inteligente y conveniente, con múltiples usos. Para un mejor uso de la **Cover Pro 1700**, lea atentamente el manual para garantizar un funcionamiento correcto.

Nota: Todas las funciones e instrucciones descritas se basan en el equipo real.

Instalación del Equipo:

1. Antes de abrir, asegúrese siempre de que el paquete esté sellado con los precintos originales y que no presente daños externos.
2. Verifique los elementos según la lista de empaque.
3. Asegure que el área de instalación esté limpia y nivelada.
4. El equipo no debe colocarse en áreas expuestas a humedad, materiales inflamables o tóxicos. La mala circulación de aire puede afectar el rendimiento del rodillo.
5.Las ruedas están diseñadas solo para movimientos de corta distancia.
6. Este equipo funciona con voltaje monofásico de 110/220V AC y requiere un disyuntor de 30A. Se debe realizar una correcta conexión a tierra para mayor seguridad. Asegúrese de que la fuente de alimentación tenga capacidad suficiente antes de enchufarlo.
7. No ejerza presión excesiva sobre la mesa de alimentación y protéjala contra daños.
8. Use cartón y un palé de madera entre los brazos del montacargas y el equipo para evitar daños. Al mover el equipo, debe sujetarse firmemente por ambos lados con ayuda del personal adecuado.

Precaución: ¡Esta máquina es pesada! Priorice siempre la seguridad al transportarla o moverla.

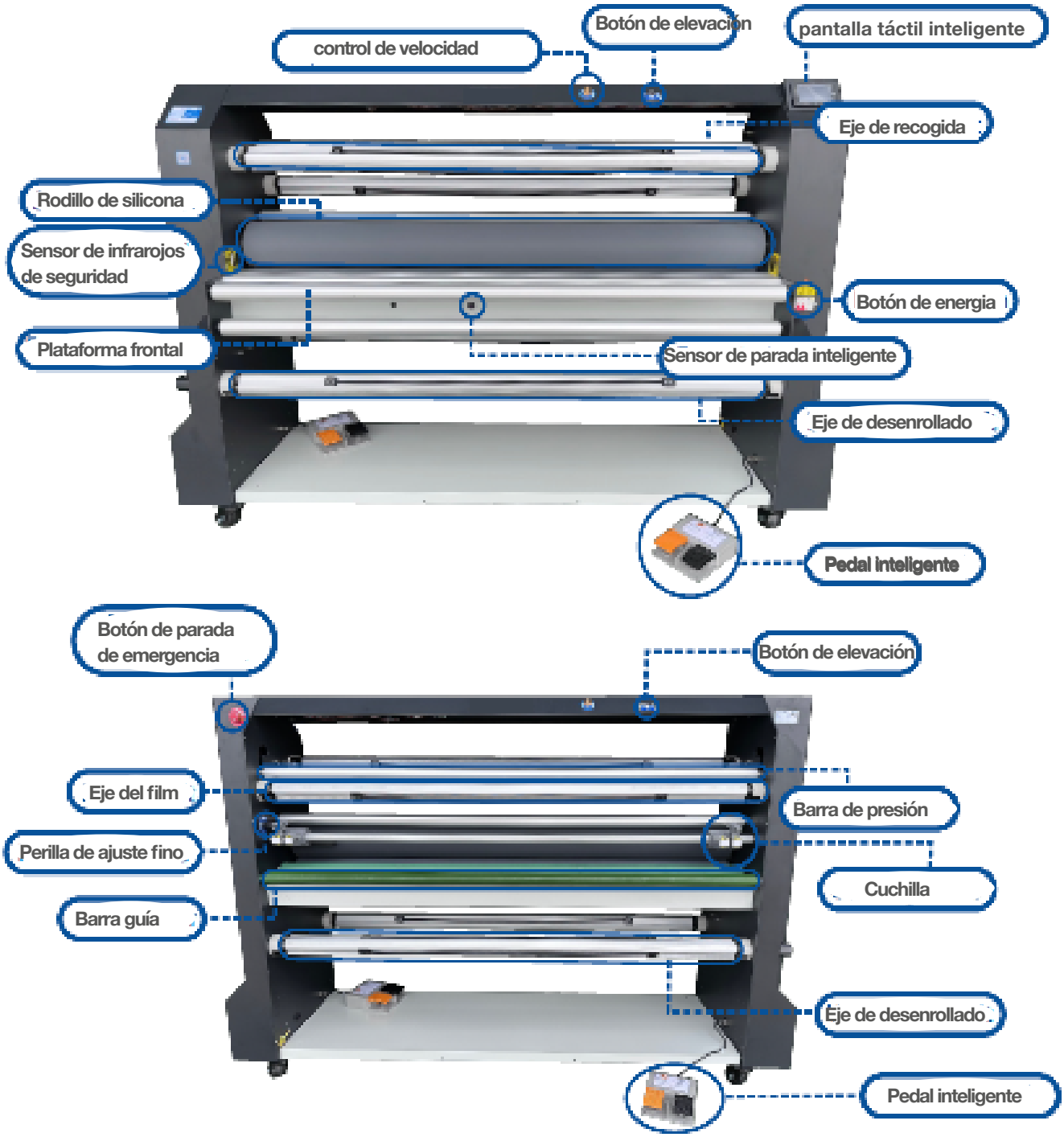
Preparación:

Mueva la máquina al área de trabajo.
Precaución: Al transportar o mover la máquina, el montacargas debe centrarse en la señal de flecha. No levante partes frágiles como ejes, barras y la mesa de alimentación.

1. Pantalla táctil inteligente, como se muestra a continuación.

2. Interruptor de pie, como se muestra a continuación.

Introducción a los accesorios:



Pantalla táctil inteligente:

- **Diagnóstico de puerto**
- **Control de calefacción**
- **Control de iluminación**
- **Operación a plazo fijo**
- **Control de operación**
- **Preferencias**
- **Ajustes multilingües**
- **Información de la versión**
- **Configuración del sistema**

Instrucciones de las teclas y funciones de la pantalla:

1. Inicio de la pantalla táctil:

Al encenderse, la pantalla táctil muestra la interfaz de control de operación.
Haga clic en la esquina superior derecha para ingresar a la interfaz de configuración y ajustar las opciones de operación según sea necesario.

2. Diagnóstico del puerto:

Por favor, opere esta función bajo la supervisión del técnico.

3. Control de calefacción:

Presione “Mantener presionado para encender calefacción” para comenzar el proceso de calentamiento, y haga clic en “Configurar temperatura” para establecer la temperatura requerida. Después de encender la calefacción, por favor, baje el rodillo de goma y haga que el rodillo funcione a una velocidad de 5 metros/min (de lo contrario, se activará la advertencia), para que los rodillos de goma superior e inferior se calienten de manera uniforme. El tiempo de calentamiento debe ser de 20-30 minutos.
Consejo: Además de los materiales de calefacción en invierno, el calentamiento general de la película solo necesita configurarse entre 20°C y 25°C.

4. Control de iluminación:

El interruptor de luz y el nivel de brillo en la parte superior de la máquina se pueden ajustar según sus necesidades.

5. Operación de término fijo (no disponible):

6. Control de operación:

Presione “Configurar velocidad” detrás del número para ajustar la velocidad, con un máximo de 37 metros/min.
En estado de parada: Presione el botón para ingresar al inicio automático, donde la velocidad se acelerará automáticamente desde 0 metros hasta la velocidad configurada.
En estado de funcionamiento: Presione el botón y la velocidad actual se reducirá automáticamente a 0 metros.
Cada vez que presione el botón, la velocidad disminuirá en 1 metro hasta llegar a 0.
Con cada presión del botón, la velocidad aumentará en 1 metro hasta alcanzar la velocidad máxima configurada.

(Sugerencias: En el proceso de rotación, el cambio de velocidad tendrá efecto de inmediato)
Velocidad de funcionamiento: visualización en tiempo real de la velocidad actual de funcionamiento de la máquina.
Ajuste de temperatura: presione “Establecer temperatura” para ajustar la temperatura. La temperatura máxima está configurada en 80°C.
Interruptor de dirección: El interruptor de dirección cambia de manera inteligente en el estado de paro; cada vez que se presiona la tecla, cambiará entre adelante y atrás.

7. Preferencias

- Esta configuración se puede ajustar según el hábito del operador. Haga clic en el botón. Cuando el botón se convierta en esto, la función se activará. Un minuto después, el sistema guardará automáticamente las preferencias.
- El pedal izquierdo no puede levantarse: Después de activarlo, el pedal amarillo en el lado izquierdo del pedal de pie no podrá controlar el levantamiento del rodillo bajo ninguna circunstancia.
- Elevación automática anti-pinzas: Después de activarlo, cuando la función anti-pinzas entre en acción, la máquina se detendrá automáticamente y el rodillo se elevará automáticamente para evitar daños en los rodillos y los operadores.
- Rotación y caída automática: Después de activarlo, cuando el rodillo de goma se eleve y se inicie la máquina, el rodillo caerá primero y luego acelerará.
- El papel sube automáticamente: Después de activarlo, cuando el sensor de final de papel entre en acción, la máquina dejará de funcionar y el rodillo se elevará automáticamente.
- Rotación permite ascender y descender: Después de activarlo, el rodillo puede ser controlado por el pie o por el botón de elevación mientras el rodillo está en funcionamiento.
- Detener y elevar automáticamente: Después de activarlo, cuando la máquina deje de funcionar bajo cualquier circunstancia, el rodillo de goma se elevará automáticamente.
- El botón de elevación siempre está apagado: Después de activarlo, presione el botón de elevación y la luz del botón se apagará después de parpadear. Pero cuando el rodillo esté en el proceso de ascenso o descenso, la luz del botón parpadeará.
- Deshabilitar el agotamiento de papel: Después de activarlo, el rodillo no dejará de funcionar cuando termine el trabajo de laminado. El sensor de final de papel no funcionará.
- Deshabilitar la función anti-pinzas: Después de activarlo, la máquina no se detendrá cuando haya un objeto extraño cerca del rodillo. La función anti-pinzas no funcionará.
- Deshabilitar la alarma anti-pinzas: Después de activarlo, en la pantalla táctil no aparecerá ninguna advertencia cuando la función anti-pinzas esté en funcionamiento.
- Deshabilitar la alarma de error de comunicación de temperatura: Después de activarlo, en la pantalla táctil no aparecerán mensajes de error de comunicación de temperatura.
- Deshabilitar la alarma de calefacción estática del rodillo de goma: Después de activarlo, en la pantalla táctil no se mostrará ninguna alarma cuando el rodillo de goma no caiga después de activar la calefacción.

(Sugerencia: No habilite la función de deshabilitar si no es necesario).

8. Configuración multilingüe

Los 15 idiomas en el sistema se pueden seleccionar de forma independiente.

9. Información de la versión (no disponible).

10. Configuración del sistema

Se requiere una contraseña para acceder a la Configuración del sistema. Por favor, ajuste los parámetros del sistema bajo la guía de los técnicos. No modifique los parámetros del sistema sin autorización.

Método de aplicación del equipo:

1. Fuente de alimentación.

Conecte la alimentación con el enchufe estándar. Verifique si el voltaje cumple con los requisitos. Asegúrese de que la máquina esté bien conectada a tierra.

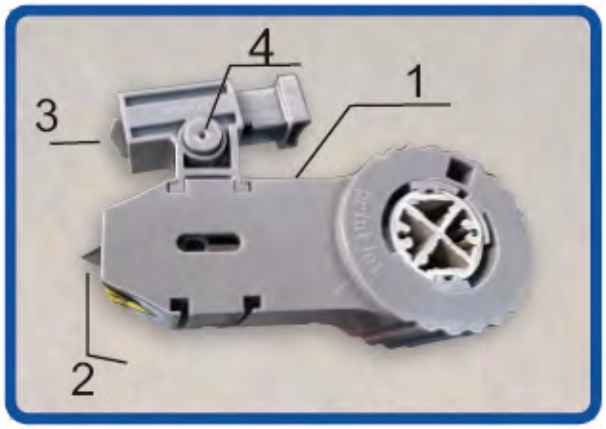
2. Interruptor de pie doble multifuncional:

El botón amarillo permite subir y bajar el rodillo y detener el funcionamiento (manténgalo presionado durante dos segundos para que la máquina deje de funcionar). El botón negro acelera el funcionamiento. Déjelo cuando acelere, la máquina laminará a la velocidad actual. Mantenga presionado el botón y el rodillo acelerará hasta la velocidad máxima (operación sin manos).

3. Botón de emergencia:

Presionando el botón de emergencia, puede cortar la alimentación en situaciones de emergencia. Gire el interruptor de emergencia en sentido horario, el botón se elevará y la máquina se encenderá y reiniciará.

4. Uso del cortador:



***Estructura del cortador, ver en la imagen.**

(1). Cuerpo del cortador
(2). Cuchilla
(3). Tirar de los bordes
(4). Botón para devolver el borde

***Uso de la cuchilla**

Cuando se use, empuje el cortador para moverlo de izquierda a derecha, gire el cortador en sentido horario hacia abajo en la posición deseada, la cuchilla se expondrá desde el interior. Cuando el cuerpo principal del cortador esté vertical, la cuchilla cortará la imagen. (Nota: al finalizar el corte, asegúrese de colocar el cuchillo en su lugar, no toque el área de la cuchilla para evitar rasguños) como se muestra a la derecha.

Método de aplicación del equipo:

Uso del borde:

Presione la placa de borde, y podrá fijarla después de alcanzar la posición del engranaje.
Presione el botón de retroceso del borde y el borde se recuperará.
(Sugerencia: Por favor, presione el borde al usar el cuchillo).
Vea la imagen en la derecha:

2. Interruptor de pie doble multifuncional:

6. Elevación y ajuste del rodillo
La presión y el balance del rodillo se han ajustado al nivel apropiado cuando salió de fábrica.
Los no profesionales no deben ajustarlo de manera casual.

Eje de desenrollado: utilizado para cargar el medio.
Eje del film: utilizado para cargar el rollo del film.
Eje de recogida: utilizado para rebobinar el papel de respaldo.
Eje de enrollado: utilizado para rebobinar la impresión laminada.
Los extremos de los cuatro carretes están equipados con un mecanismo de resistencia para ajustar la resistencia de rotación de cada uno. Girar en el sentido horario aumenta la resistencia, girar en el sentido antihorario reduce la resistencia.

Eje de auto-bloqueo

7. Barra de teflón: Hay dos barras de teflón en la parte delantera y trasera, que están hechas de un material más duro, menos propenso a la deformación, no adhesivo y resistente a los arañazos, lo que les da una vida útil más larga. La barra trasera gira en una sola dirección, lo que hace más conveniente adherir el film y ahorra esfuerzo.

Instrucciones de laminado:

Como es un trabajo complejo, recomendamos encarecidamente que los principiantes trabajen con operadores experimentados. Las instrucciones generales son las siguientes:

Encienda la máquina.

Mantenga presionada la tecla “calentamiento” durante 3 segundos; ajuste la temperatura según sea necesario. El rodillo de silicona comenzará a calentarse. La configuración predeterminada para el laminado en frío es 25°C (tarda entre 10 y 20 minutos en alcanzar la temperatura de trabajo). Generalmente, no es necesario activar el modo de calentamiento para el laminado en frío de la película.

Cargue la película en los soportes correspondientes, asegurándose de que la película tenga tensión.

Coloque el medio en el soporte delantero.

Presione el botón de elevación para levantar el rodillo superior.

(Laminado en frío) No es necesario calentar para el laminado en frío. Sin embargo, recomendamos calentar el rodillo superior a 35°C como una mejor opción. Estire el film, páselo por el rodillo y cárguelo en el eje de rebobinado. Separe el papel de liberación del film de laminado en una posición adecuada. Coloque el papel en el núcleo de cartón con cinta adhesiva.

Nota: Después de separarlo, el film debe estar libre de arrugas y debe adherirse firmemente a la superficie del rodillo para mantenerla plana.

Ajuste y extienda el material en la mesa de alimentación, asegurándose de que el borde blanco del material esté entre el borde de los rodillos y el extremo delantero de la imagen, entre los rodillos de goma superior e inferior.

Nota: Alinee el material antes de pasarlo por el rodillo.

Baje el rodillo.

Nota: Si el film no está tensado, gire la rueda de amortiguación en el sentido horario para aumentar la fricción y la tensión.

Nota: Cuanto más rápido gire el rodillo, más rápido se disipará el calor. Seleccione la temperatura y la velocidad del film apropiada.

Procedimientos de operación de seguridad y precauciones:

1. Los operadores deben haber leído las instrucciones con pleno conocimiento de toda la estructura y operación. Todo el personal que opere, inspeccione o limpie este equipo debe estar debidamente capacitado en el manual de operación y seguridad de la máquina. Familiarícese completamente con la maquinaria y sus controles.
2. Para equipos nuevos, verifique el voltaje de la planta con el voltaje especificado en la máquina. Las especificaciones eléctricas de su máquina están impresas en la etiqueta del número de serie de la máquina. Se requiere un receptáculo eléctrico correctamente conectado a tierra para una operación segura.
3. Apague el interruptor y desconecte todas las fuentes de alimentación antes de comenzar la inspección. No seguir esta advertencia podría resultar en muerte o lesiones personales graves.
4. Mantenga el cable de alimentación cerca de la pared y alejado del tráfico peatonal para evitar tropiezos y daños al cable.
5. El entorno alrededor del equipo de trabajo debe estar seco y seguro, por ejemplo, sin derrames ni obstáculos.
6. Los botones de emergencia están ubicados en varias posiciones. Use estos botones de emergencia para apagar la máquina en caso de emergencia cuando haya más de dos personas operando la máquina.
7. Estar cerca de la brecha del rodillo puede causar lesiones graves.
Precaución: El equipo no puede operar sin la supervisión de un operador. El calentamiento del rodillo sin la supervisión de alguien puede causar daños o incendios.
8. Retire cualquier objeto como cuchillos, tornillos, tuercas, etc., que puedan quedar atrapados en la zona de contacto entre los rodillos.
9. No limpie el rodillo con agua. El agua en los circuitos eléctricos causará daños permanentes. El método adecuado para limpiar los rodillos es frotarlos con paños húmedos.
10. El rodillo de silicona debe mantenerse limpio para una larga vida útil.
11. Inspección: A intervalos regulares, verifique si el rodillo es lo suficientemente flexible para funcionar correctamente, así como los rodamientos y la lubricación en los extremos del rodillo.
12. Verifique los cables que conectan la alimentación y el interruptor de pie para evitar que se rompan.
13. Como partes principales del equipo, cualquier defecto en el rodillo puede afectar su rendimiento.
No debe haber rayones en el rodillo. El rodillo debe elevarse después de trabajar para evitar deformaciones. Manténgalo libre de polvo. Use algodón con alcohol para limpiarlo.

Precaución:

(1) El calentamiento debe detenerse al limpiar.
(2) Limpie el rodillo mientras gira lentamente. No se concentre en un área limitada.
(3) El pegamento u otros residuos en el rodillo inferior deben limpiarse a tiempo para evitar que afecten la calidad del laminado.